

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения температуры вспышки
в закрытом тигле Тага**

ЛинтеЛ[®] АТВТ-20

**ПАСПОРТ
АИФ 2.821.024 ПС**

Данный паспорт (версия №1 от 23.07.2026г) распространяется на:

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле Тага

ЛинтеЛ® АТВТ-20

АИФ 2. 821.024

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат автоматический ЛинтеЛ® АТВТ-20 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для испытания нефтепродуктов в закрытом тигле Тага по ГОСТ Р 53717, ASTM D 56, ГОСТ 33192.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы В1 по ГОСТ Р 52931-2008.
- 1.4 Технические характеристики
- 1.4.1 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Параметры испытания		
Диапазон определения температуры вспышки	°С	от +13 до +93
Температура подаваемого в аппарат хладагента (вода)	°С	от + 4 до +15
Расход хладагента	л/мин	от 2,5 до 5,0
Требования к электрической питающей сети		
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая аппаратом мощность, не более:		
в режиме испытания	Вт	500
в режиме подготовки к испытанию	Вт	120
Требования к климату окружающей среды		
Температура окружающей среды	°С	от +10 до +35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	кПа (мм рт.ст.)	от 84 до 106,6 (от 630 до 800)
Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать ПДК гигиенических норм ГН	2.2.5.1313-03	

- 1.4.2 Аппарат по способам защиты от поражения электрическим током аппарат относится к классу I по ГОСТ Р 58698-2019.
- 1.4.3 Массогабаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массогабаритные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Размеры аппарата (глубина x ширина x высота)	мм	370 x 420 x 310
Масса аппарата, не более	кг	14
Размеры аппарата в упаковке (глубина x ширина x высота)	мм	510 x 610 x 510
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	30

2 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Метрологические характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Метрологические характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Скорость нагрева для продуктов с температурой вспышки ниже плюс 60°C	°C/мин	от 0,9 до 1,1
Скорость нагрева для продуктов с температурой вспышки от плюс 60°C и выше	°C/мин	от 2,7 до 3,3
Погрешность датчика атмосферного давления	мм рт.ст.	±3,75

2.2 Идентификационные признаки метрологически значимой части программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	1.06
Контрольная сумма	A699D84E

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.821.024	Аппарат <i>ЛинтеЛ</i> ® АТВТ-20	1	
АИФ 2.821.024 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	Вер.№1 от 23.07.2026
АИФ 2.821.024 ПС	Паспорт	1	Вер.№1 от 23.07.2026
АИФ 2.821.024 ПМА	Программа и методика аттестации	1	Вер.№1 от 23.07.2026
	Принадлежности		
АИФ 4.411.003	Крышка тигля	1	
АИФ 8.210.188	Тигель	2	
	Хомут винтовой 12 ...20	4	
	Трубка армированная 1/2"	2	1,0м
	Клапан понижения давления Honeywell D04FS-1/2" A	1	

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле Тага

ЛинтеЛ® АТВТ-20	АИФ 2. 821.024	_____ . ____ . 20__
(тип)	(обозначение)	(заводской номер)

соответствует техническим требованиям НТВР.441465.057 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 20__ г.

место
печати

Начальник ОТК _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки « ____ » _____ 20__ г.

Упаковку произвел

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

Аппарат после
упаковки принял

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 5.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям НТВР.441465.057 ТУ при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.821.024 РЭ.
- 5.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 5.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 5.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 5.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 5.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 5.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 5.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 5.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.

- 5.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 5.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 5.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность метрологических характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

6 УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1 По окончании срока службы аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации отдельно от бытовых отходов.
- 6.2 При утилизации аппарат и комплект принадлежностей по ФККО относят к «Оборудованию компьютерному, электронному, оптическому, утратившему потребительские свойства» (код по ФККО 4 81 119 11 72 4 «компоненты электронные и платы, утратившие потребительские свойства»; 4 81 205 02 52 4 «мониторы компьютерные жидкокристаллические, утратившие потребительские свойства»; 4 82 201 45 53 2 «химические источники тока первичные диоксидмарганцевые литиевые неповрежденные отработанные»).
- 6.3 Аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации в организациях, имеющих лицензию на право осуществления деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов IV класса опасности (агрегатное состояние, физическая форма - Изделия из нескольких материалов).

7 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 7.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей, и проведении технического обслуживания при эксплуатации (см. Приложение А, Б). Лист учета неисправностей и сведения о техническом обслуживании направлять изготовителю с сопроводительным письмом и запросом на техническое обслуживание (см. Приложение В).
- 7.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

8 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая	тел.	(347) 284-28-32
поддержка	e-mail	support@bashnxa.ru
поставка	тел.	(347) 284-44-36,
оборудования		(347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле Тага

ЛинтеЛ® АТВТ-20

АИФ 2. 821.024

__ . __ . 20__

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(ДОЛЖНОСТЬ)

(Ф.И.О.)

(ПОДПИСЬ)

(дата)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле Тага

ЛинтеЛ® АТВТ-20

АИФ 2. 821.024

____. ____ . 20____

(тип)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

[illegible]

ПРИЛОЖЕНИЕ В
ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле Тага

ЛинтеЛ® АТВТ-20

(тип)

АИФ 2. 821.024

(обозначение)

__ . __ . 20 __

(дата выпуска)

Запрос на техническое обслуживание

Адрес заказчика:

Контактное лицо:

Телефон:

E-mail:

Краткое описание неисправности:

[illegible]