

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения температуры вспышки
в закрытом тигле Тага**

ЛинтеЛ[®] АТВТ-20

**ПАСПОРТ
АИФ 2.821.024 ПС**

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле Тага

| | | | | |
|-----------------|---------------|----------------|-------------------|----------------|
| ЛинтеЛ® АТВТ-20 | | АИФ 2. 821.024 | | __ . __ . 20__ |
| (тип) | (модификация) | (обозначение) | (заводской номер) | (дата выпуска) |

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат автоматический *ЛинтеЛ®* АТВТ-20 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для испытаний нефтепродуктов в закрытом тигле Тага по ГОСТ Р 53717 (ASTM D 56, ГОСТ 33192).
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы В1 по ГОСТ Р 52931-2008.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

| Показатель | Единицы измерения | Значение |
|---|--------------------|-----------------------------------|
| Диапазон температуры вспышки | °С | от +13 до +93 |
| Температура окружающей среды | °С | от +10 до +35 |
| Относительная влажность воздуха при температуре +25°С, не более | % | 80 |
| Температура хладагента (вода) | °С | от + 4 до +15 |
| Расход хладагента (вода) | л/мин | от 2,5 до 5,0 |
| Атмосферное давление | кПа (мм рт.ст.) | от 84 до 106,6 (от 630 до 800) |
| Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать ПДК гигиенических норм ГН | 2.2.5.1313-03 | |
| Напряжение сети питания | В | от 187 до 253 |
| Частота сети питания | Гц | от 49 до 51 |
| Потребляемая мощность, не более | | |
| в режиме испытания | Вт | 500 |
| в режиме подготовки к испытанию | Вт | 120 |

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

| Показатель | Единицы измерения | Значение |
|---|-------------------|-----------------|
| Размеры аппарата (глубина x ширина x высота) | мм | 370 x 420 x 310 |
| Масса аппарата, не более | кг | 14 |
| Размеры аппарата в упаковке (глубина x ширина x высота) | мм | 510x610x510 |
| Масса аппарата в упаковке, не более | кг | 30 |

- 1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

| Показатель | Единицы измерения | Значение |
|---|-------------------|----------------------|
| Скорость нагрева для продуктов с температурой вспышки ниже плюс 60°C | °С/мин | от 0,9 до 1,1 |
| Скорость нагрева для продуктов с температурой вспышки от плюс 60°C и выше | °С/мин | от 2,7 до 3,3 |
| Погрешность датчика атмосферного давления | мм рт.ст. | $\pm(12,0+\alpha)^*$ |

* α – погрешность образцового измерителя атмосферного давления.

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки

| Признак | Значение |
|-------------------|----------|
| Версия | 1.06 |
| Контрольная сумма | A699D84E |

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

| Обозначение | Наименование | Кол-во | Примечание |
|-----------------------|--|--------|------------|
| АИФ 2.821.024 | Аппарат <i>ЛинтеЛ</i> ® АТВТ-20 | 1 | |
| АИФ 2.821.024 РЭ | Руководство по эксплуатации | 1 | |
| АИФ 2.821.024 ПС | Паспорт | 1 | |
| АИФ 2.821.024 МА | Программа и методика аттестации | 1 | |
| Принадлежности | | | |
| АИФ 4.411.003 | Крышка тигля | 1 | |
| АИФ 8.210.188 | Тигель | 2 | |
| | Хомут винтовой 12 ...20 | 4 | |
| | Трубка армированная 1/2" | 2 | 1,0м |
| | Клапан понижения давления Honeywell D04FS-1/2" А | 1 | |

- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

| | | |
|--------------------------|--------|--|
| приёмная | тел. | (347) 284-27-47 |
| | факс | (347) 284-35-81 |
| | e-mail | info@bashnxa.ru |
| техническая поддержка | тел. | (347) 284-28-32 |
| | e-mail | support@bashnxa.ru |
| поставка оборудования | тел. | (347) 284-44-36, (347) 284-27-34 |

Наша страница в Интернете:

bashnxa.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в закрытом тигле Тага

ЛинтеЛ® АТВТ-20

АИФ 2. 821.024

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

| Дата отказа Режим работы Характер нагрузки | Характер неисправности Причина неисправности | Кол. часов работы | Примечание |
|--|---|-------------------------|------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)