

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПРОБ
АСФАЛЬТОБЕТОНА**

ЛинтеЛ[®] УППА-10

**ПАСПОРТ
АИФ 2.778.001 ПС**

Устройство для подготовки проб асфальтобетона

ЛинтеЛ® УППА-10

(тип)

АИФ 2.778.001

(обозначение)

(заводской номер)

(дата изготовления)

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 1.1 Устройство подготовки проб асфальтобетона *ЛинтеЛ®* УППА-10 (в дальнейшем – устройство) предназначено для приготовления пробы асфальтобетонной смеси (в дальнейшем – смеси) в соответствие со стандартом ГОСТ 9128 или в соответствии с утвержденной или разрабатываемой рецептурой.
- 1.2 Область применения – лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Устройство изготовлено в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Технические характеристики
- 1.4.1 Эксплуатационные характеристики устройства указаны в таблице 1.

Таблица 1– Эксплуатационные характеристики

Характеристики	Единица измерения	Значение
Масса приготавливаемой смеси, не более	кг	25
Температура приготавливаемой смеси	°С	от 100 до 200
Количество циклов смешивания	-	от 1 до 999
Скорость вращения барабана при смешивании	об/мин	от 15 до 60
Количество оборотов барабана при смешивании в одном цикле	-	от 5 до 100
Количество программ приготовления	-	9
Напряжение питания устройства	В	от 187 до 253
Частота питающей сети	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность в режиме нагрева, не более	кВт	5,0
Потребляемая мощность в режиме термостатирования, не более		3,0
Потребляемая мощность в режиме ожидания, не более		0,02
Уровень шума при смешивании, не более	дБ	92
Уровень шума в остальных режимах, не более		82
Температура окружающего воздуха	°С	от +10 до +35
Относительная влажность воздуха при 25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	кПа (мм.рт.ст.)	от 84 до 106,6 (от 630 до 800)
Загазованность и запыленность окружающей среды не выше санитарных норм	СанПиН 2.2.1/2.1.1.1200-03	

1.4.2 Массо-габаритные характеристики устройства указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Габаритные размеры (глубина × ширина × высота), не более	мм	1390×1225×1455
Масса, не более	кг	350

1.4.3 Точностные характеристики устройства указаны в таблице 3.

Таблица 3 - Точностные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Точность поддержания температуры в смесительной ёмкости, не более	°С	±5

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.778.001	Устройство для подготовки проб асфальтобетона <i>ЛинтеА</i> ® УППА-10	1	
Документация			
АИФ 2.778.001 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.778.001 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.778.001 МА	Программа и методика аттестации	1	
Принадлежности			
АИФ 5.282.355	Шнур силовой с розеткой типа «ССИ-223»	1	
АИФ 6.433.071-01	Крышка смесительной ёмкости	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство для подготовки проб асфальтобетона

ЛинтеЛ® УППА-10

(тип)

АИФ 2.778.001

(обозначение)

(заводской номер)

(дата изготовления)

соответствует техническим требованиям НТВР.441336.105 ТУ и признано годным к эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 20 ____ г.

место
печати

Начальник ОТК _____

(Фамилия и инициалы) (подпись)

Устройство упаковано согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

Устройство после упаковки
принял _____

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие устройства техническим требованиям НТВР.441336.105 ТУ при соблюдении условий эксплуатации, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.778.001 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации устройства 1 год с момента поступления потребителю, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы устройства 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Устройство, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие техническим требованиям, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует на предприятии-изготовителе.
- 4.5 Устройство принимается на гарантийный ремонт только в упаковке предприятия-изготовителя и с полным комплектом принадлежностей, с заполненным листом учета неисправностей.
- 4.6 Сведения об устройстве (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.10 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:

- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
- механических повреждений устройства или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
- повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
- повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
- повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
- повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
- неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
- любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.

4.11 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации. Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ¹	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36,
		(347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

¹ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

Приложение А. ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Устройство для подготовки проб асфальтобетона

ЛинтеЛ® УППА-10

(тип)

АИФ 2.778.001

(обозначение)

(заводской номер)

(дата изготовления)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)

Приложение Б. ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждого устройства. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности устройства.

Заполнение таблиц производится после приёмки устройства ОТК.

№	Параметр	Значение
1.	Заводской номер УППА-10	
2.	Усиление (k) диапазона <100°C	
3.	Смещение (b) диапазона <100°C	
4.	Усиление (k) диапазона >100°C	
5.	Смещение (b) диапазона >100°C	