

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Машина для определения колееобразования асфальтобетонных
покрытий прокатыванием нагруженного колеса**

ЛинтеЛ[®] КНК-20

ПАСПОРТ
АИФ 2.782.016-01 ПС

**Машина для определения колееобразования асфальтобетонных покрытий
прокатыванием нагруженного колеса**

ЛинтеЛ® КНК-20 (тип)	01 (модификация)	АИФ 2.782.016 (обозначение)	(заводской номер)	(дата изготовления)
--------------------------------	----------------------------	---------------------------------------	-------------------	---------------------

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Машина *ЛинтеЛ®* КНК-20, предназначена для проведения испытаний на определение стойкости к колееобразованию прокатыванием нагруженного колеса и предназначена для определения чувствительности асфальтобетонов к деформации под нагрузкой по стандартам EN 12697-22 (небольшой прибор, воздушная среда, методы А, В), ГОСТ Р 58406.3 и ОДМ 218.3.017 (модели испытаний А, Б на воздухе) в лабораториях, занимающихся контролем качества асфальтобетонных покрытий.
- 1.2 Машина изготовлена в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.3 Эксплуатационные характеристики машины указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Внутренние размеры ячейки		
- длина	мм	320
- ширина	мм	260
- высота образца (регулируется креплением нижней плиты)	мм	25, 40, 60, 80
Узел нагружения		
- наружный диаметр шины колеса	мм	от 200 до 205
- ширина шины	мм	от 45 до 55
- толщина шины	мм	не менее 20
- максимальное отклонение центральной линии дорожки от средней линии образца	мм	5
- номинальная нагрузка на колесо	Н	(700*W/50) ±10
- длина пути колеса	мм	от 220 до 240
- частота (1 цикл = проезд в прямом, а затем в обратном направлении)	мин ⁻¹	от 25,5 до 27,5
Узел измерения глубины колеи		
- диапазон измерения глубины колеи	мм	от 0 до 20
- диапазон измерения глубины по траектории движения колеса от центра образца	мм	±50
- количество точек измерения в диапазоне (равномерно распределены)	шт	25
Термостат		
- температура термостатирования и испытания образца ¹	°С	от 30 до 65
- номинальное время термостатирования образца	ч	4
Напряжение сети питания	В	от 198 до 242
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:		
- в рабочем режиме	Вт	2500
- в режиме ожидания	Вт	80
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

¹ обязательно выше температуры окружающей среды на 10°С

1.4 Массо-габаритные характеристики машины указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Масса машины, не более	кг	600
Габаритные размеры машины (глубина x ширина x высота)	мм	1000x1160x1785
Масса брутто машины	кг	635
Масса брутто комплекта принадлежностей	кг	40
Габаритные размеры машины в упаковке (глубина x ширина x высота)	мм	1120x1470x2040
Габаритные размеры комплекта принадлежностей (глубина x ширина x высота)	мм	480x530x400

1.5 Точностные характеристики машины приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

№ п/п	Характеристика	Единица измерения	Диапазон значений	Значение
1	Точность поддержания усилия	Н	от 630 до 770	±10
2	Точность поддержания температуры устройства термостатирования	°С	от 30 до 65	±1
3	Точность измерителя глубины колеи	мм	от 0 до 30	±0,1
4	Частота циклов нагрузки	мин ⁻¹	26,5	±1

1.6 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	3.02
Контрольная сумма	6906C2FE

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.782.016	Машина для определения колееобразования асфальтобетонных покрытий прокатыванием нагруженного колеса <i>ЛинтеЛ</i> [®] КНК-20	1	
АИФ 2.782.016 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.782.016 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.782.016 МА	Программа и методика аттестации	1	
	<u>Принадлежности</u>		
АИФ 6.106.015	Форма для образца	2	
АИФ 8.611.412	Пластина калибровочная 2 мм	1	
АИФ 8.611.413	Пластина калибровочная 4 мм	1	
АИФ 8.611.414	Пластина калибровочная 8 мм	1	
АИФ 8.611.415	Пластина калибровочная 16 мм	1	
	Паста теплопроводная Алсил	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Машина для определения колееобразования асфальтобетонных покрытий прокатыванием нагруженного колеса

<u>ЛинтеЛ® КНК-20</u>	<u>01</u>	<u>АИФ 2.782.016</u>	_____	_____
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата изготовления)

соответствует техническим требованиям и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20__ г.

Место печати _____

Начальник ОТК _____

(Фамилия и инициалы) (подпись)

Машина упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки _____

Упаковку произвел _____

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

Машину после упаковки
принял _____

(Фамилия и инициалы)

(подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие машины техническим требованиям при соблюдении условий эксплуатации, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.782.016 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы машины 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Машина, у которой в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.
- 4.5 Машина принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей, с заполненным листом учета неисправностей.
- 4.6 Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение машины от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке машины.
- 4.7 Сведения о машине (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.8 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.9 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.

- 4.10 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.11 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем.
- 4.12 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений машины или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.13 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

- 4.14 По окончании срока службы аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации отдельно от бытовых отходов.
- 4.15 При утилизации аппарат и комплект принадлежностей по ФККО относят к «Оборудованию компьютерному, электронному, оптическому, утратившему потребительские свойства» (код по ФККО 4 81 119 11 72 4 «компоненты электронные и платы, утратившие потребительские свойства»; 4 81 205 02 52 4 «мониторы компьютерные жидкокристаллические, утратившие потребительские свойства; 4 06 166 01 31 3 отходы минеральных масел компрессорных).
- 4.16 Аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации в организациях, имеющих лицензию на право осуществления деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов III (агрегатное состояние, физическая форма - жидкое в жидком/эмульсия) и IV классов опасности (агрегатное состояние, физическая форма - изделия из нескольких материалов).

6 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламыции предъявляются при условии ведения учета неисправностей, и проведении технического обслуживания при эксплуатации (см. Приложение А, Б). Лист учета неисправностей и сведения о техническом обслуживании направлять изготовителю с сопроводительным письмом и запросом на техническое обслуживание (см. Приложение А, В).
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

7 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ²	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34
	Наша страница в Интернете:	bashnxa.ru

² Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

**Машина для определения колееобразования асфальтобетонных покрытий
прокатыванием нагруженного колеса**

ЛинтеЛ® КНК-20

(тип)

01

(модель)

АИФ 2.782.016

(обозначение)

(заводской номер)

(дата изготовления)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа. Режим работы. Характер нагрузки.	Характер неисправности. Причина неисправности	Количество часов работы	Примечание

(должность)

(Ф.И.О.)

(подпись)

(дата)

ПРИЛОЖЕНИЕ В
ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**Машина для определения колеобразования асфальтобетонных покрытий
прокатыванием нагруженного колеса**

ЛинтеЛ® КНК-20

(тип)

01

(модель)

АИФ 2.782.016

(обозначение)

(заводской номер)

(дата изготовления)

Запрос на техническое обслуживание

Адрес заказчика:

Контактное лицо:

Телефон:

E-mail:

Краткое описание неисправности: