

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический
для определения растяжимости нефтяных битумов**

ЛинтеЛ[®] ДБ-20-100

ПАСПОРТ

АИФ 2.773.019 ПС

Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов

ЛинтеЛ® ДБ-20-100

АИФ 2.773.019

__ . __ . 20__

(тип)

(модификация)

(обозначение)

(заводской номер)

(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов *ЛинтеЛ®* ДБ-20-100 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для определения растяжимости, эластичности, энергии деформации нефтяных битумов, а также испытаний пластмасс и полимеров на растяжение в соответствии со стандартами ГОСТ 11505, ГОСТ 33138, ГОСТ Р 52056, ГОСТ 11262, ASTM D 113, EN 13398, ASTM D 6084, EN 13703, EN 13587, EN 13589.

1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.

1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.

1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Температура водопроводной воды	°С	от +5 до +15
Расход водопроводной воды, не менее	л/мин	3
Количество одновременно испытываемых образцов	шт.	от 1 до 3
Максимальная нагрузка на каждый измеритель	Н	300
Диапазон поддерживаемой температуры ванны ¹	°С	от -10 до +40
Скорость перемещения каретки	см/мин	от 0,1 до 100
Объем ванны	л	17
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более	Вт	650
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 680 до 800

1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Размеры аппарата (ширина x высота x глубина)	мм	1750x260x370
Размеры упаковки (ширина x высота x глубина)	мм	2000x350x480
Масса аппарата, не более	кг	80
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	100

¹ При температуре водопроводной воды +10°С.

1.6 Точностные характеристики аппарата указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Относительная погрешность измерения усилия ²	%	±1
Погрешность поддержания температуры ванны	°С	+0,5 при 0°С ±0,5 при 25°С
Погрешность поддержания скорости каретки, не более	см/мин	±0,25
Погрешность измерения длины	мм	±2

1.7 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 – Идентификационные признаки

Признак	Значение
Версия	3.05
Контрольная сумма	ED9E93BF

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

² для усилия менее 30 Н погрешность не более 0,3 Н.

Таблица 5 - Комплектность поставки

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.773.019	Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов ЛинтеЛ® ДБ-20-100	1	
АИФ 2.773.019 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.773.019 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.773.019 МА	Программа и методика аттестации	1	
<u>Принадлежности</u>			
АИФ 6.434.013-03	Форма для битума EN 13398, ASTM D 113, ГОСТ 11505, ГОСТ Р 52056, ГОСТ 33138	6	
АИФ 8.610.043-03	Пластина формы	6	
АИФ 8.120.402	Столик для форм с пробами	1	
АИФ 3.602.004-01	Кнопка выносная	1	
АИФ 8.207.011-01	Нож	1	
АИФ 5.886.014	Фильтр грубой очистки	1	
АИФ 5.886.016	Фильтр для умягчения воды	1	в сборе
АИФ 6.210.130	Кейс для принадлежностей	1	
	Трубка силиконовая 10x2 ТУ 9398-003-00152106-2003	2	1,5м
	Муфта быстросъёмная 1/2"	2	
	Хомут проволоочный 16 мм	1	
	Коробка для принадлежностей	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов

<u>ЛинтеА® ДБ-20-100</u>	<u>АИФ 2.773.019</u>	<u>__ . __ . 20__</u>	
(тип)	(модификация)	(заводской номер)	(дата выпуска)

соответствует техническим требованиям ТУ 28.99.99-053-00151785-2016 и признан годным к эксплуатации.

место
печати

Дата выпуска: «__» _____ 20__ г.

Начальник ОТК: _____ / _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки: «__» _____ 20__ г.

Упаковку произвел:

_____ / _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат после упаковки принял:

_____ / _____
(Фамилия и инициалы) (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата техническим требованиям ТУ 28.99.99-053-00151785-2016 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения, установленных в руководстве по эксплуатации АИФ 2.773.019 РЭ.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.

4.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.

4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие требованиям руководства по эксплуатации, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует по месту изготовления.

4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия - изготовителя с полным комплектом принадлежностей.

Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.

4.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.

4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.

4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.

4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.

4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем

4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:

- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
- механических повреждений аппарата и принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
- повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
- повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
- повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
- повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
- неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
- любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.

4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 УТИЛИЗАЦИЯ

5.1 По окончании срока службы аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации отдельно от бытовых отходов.

5.2 При утилизации аппарат и комплект принадлежностей по ФККО относят к «Оборудованию компьютерному, электронному, оптическому, утратившему потребительские свойства» (код по ФККО 4 81 119 11 72 4 «компоненты электронные и платы, утратившие потребительские свойства»; 4 81 205 02 52 4 «мониторы компьютерные жидкокристаллические, утратившие потребительские свойства»; 4 82 201 45 53 2 «химические источники тока первичные диоксидмарганцевые литиевые неповрежденные отработанные»).

5.3 Аппарат и комплект принадлежностей подлежат утилизации в организациях, имеющих лицензию на право осуществления деятельности по сбору, транспортированию, обработке, утилизации, обезвреживанию, размещению отходов IV класса опасности (агрегатное состояние, физическая форма - Изделия из нескольких материалов).

6 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

6.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей, и проведении технического обслуживания при эксплуатации (см. Приложение А, В). Лист учета неисправностей и

сведения о техническом обслуживании направлять изготовителю с сопроводительным письмом и запросом на техническое обслуживание (см. Приложение Г).

6.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

7 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ³	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36,
		(347) 284-27-34
Наша страница в Интернете:		bashnxa.ru

³ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждого аппарата. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности аппарата.

Заполнение таблиц производится после приёмки аппарата ОТК.

Таблица Б1.1 – Настраечные коэффициенты

Параметр	Значение
k t ванны	
b t ванны	
РКП 1	
РКП 2	
РКП 3	
Максимум тензодатчиков	
Усиление до АЦП	
Конфигурация программного обеспечения	

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
ЗАПРОС НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
Аппарат автоматический для определения растяжимости нефтяных битумов

<i>ЛинтеЛ</i> [®] ДБ-20-100		АИФ 2.773.019		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

Запрос на техническое обслуживание

Адрес заказчика:

Контактное лицо:

Телефон:

E-mail:

Краткое описание неисправности: