

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

**Аппарат автоматический для определения
температуры вспышки в открытом тигле**

ЛинтеА[®] АТВО-20

ПАСПОРТ

АИФ 2.821.021-04 ПС

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в открытом тигле

ЛинтеЛ® АТВО-20 04 АИФ 2.821.021 _____ . ____ . 20____
(тип) (модификация) (обозначение) (заводской номер) (дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Аппарат автоматический *ЛинтеЛ®* АТВО-20 (в дальнейшем - аппарат), предназначен для определения температуры вспышки в открытом тигле по методу Кливленда по ГОСТ 4333, ISO 2592, ASTM D92, ГОСТ 33141.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Аппарат изготовлен в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики аппарата указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Диапазон температуры вспышки	°С	от +79 до +400
Дискретность выдаваемого результата определения температуры вспышки	°С	1
Тип поджига паров продукта	-	электроискровой, <i>газ не требуется</i>
Скорость нагрева продукта за 28°С до предполагаемой:	°С/мин	от 5 до 6
Скорость нагрева продукта до температуры на 56 °С ниже предполагаемой температуры вспышки ¹	°С/мин	от 14 до 17
Продолжительность одного испытания (без учета времени подготовки проб), не более	мин	40
Температура окружающей среды	°С	от +10 до +35
Относительная влажность воздуха при температуре +25°С, не более	%	80
Атмосферное давление	мм рт.ст.	от 550 до 790
Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать ПДК гигиенических норм ГН	2.2.5.1313-03	
Напряжение сети питания	В	от 187 до 253
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более		
в режиме испытания	Вт	1600
в режиме ожидания	Вт	35

- 1.5 Массо-габаритные характеристики аппарата указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Показатель	Единица измерения	Значение
Размеры аппарата (глубина x ширина x высота)	мм	330x420x310
Масса аппарата, не более	кг	15
Размеры аппарата в упаковке (глубина x ширина x высота)	мм	450x500x380
Масса аппарата в упаковке, не более	кг	26

¹ температура продукта в момент начала нагрева должна быть на 140 °С ниже предполагаемой температуры вспышки

1.6 Идентификационные признаки программного обеспечения приведены в таблице 4.

Таблица 4 - Идентификационные признаки программного обеспечения

Признак	Значение
Версия	3.17
Контрольная сумма	5DFC15B6

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
АИФ 2.821.021	Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в открытом тигле <i>ЛинтеЛ®</i> АТВО-20	1	
АИФ 2.821.021 РЭ	Руководство по эксплуатации	1	
АИФ 2.821.021 ПС	Паспорт	1	
АИФ 2.821.021 МА	Программа и методика аттестации	1	
Принадлежности			
АИФ 8.210.262-01	Тигель	2	
АИФ 8.896.001	Съемная ручка	1	

3 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аппарат автоматический для определения температуры вспышки в открытом тигле

ЛинтеЯ® АТВО-20 04 АИФ 2.821.021 _____ __ . __ . 20__
 (тип) (модификация) (обозначение) (заводской номер) (дата выпуска)
 соответствует ТУ 4211-011-00151785-2012 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «__» _____ 202_г.

Место
печати

Начальник ОТК _____
 (Фамилия и инициалы) (подпись)

Аппарат упакован согласно требованиям, предусмотренным в конструкторской документации.

Дата упаковки «__» _____ 202_г.

Упаковку произвел

_____ (Фамилия и инициалы) _____ (подпись)

Аппарат после упаковки
принял

_____ (Фамилия и инициалы) _____ (подпись)

4 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие аппарата требованиям ТУ 4211-011-00151785-2012 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных требованиями АИФ 2.821.021-04 РЭ.
- 4.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев с момента поставки, при наработке не более 2 500 часов.
- 4.3 Срок службы аппарата 6 лет, при наработке не более 15 000 часов.
- 4.4 Аппарат, у которого в течение гарантийного срока обнаруживается несоответствие техническим требованиям, изготовитель безвозмездно заменяет или ремонтирует на предприятии-изготовителе.
- 4.5 Аппарат принимается на гарантийный ремонт в упаковке предприятия-изготовителя с полным комплектом принадлежностей.
Допускается другая упаковка, обеспечивающая предохранение аппарата от повреждения и порчи при погрузке-разгрузке и транспортировке аппарата.
- 4.6 Сведения об аппарате (модель, серийные номера, дата продажи, печать торгующей организации), указанные в паспорте, должны соответствовать изделию.
- 4.7 Право на проведение бесплатного гарантийного ремонта имеет только АО БСКБ «Нефтехимавтоматика» или лицо, имеющее сертификат на проведение данных работ, выданный указанной выше организацией.
- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.

- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем.
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений аппарата или принадлежностей, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта СОМ вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Гарантия не распространяется на датчик температуры продукта.
- 4.13 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламации предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. ПРИЛОЖЕНИЕ А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом. Гарантийный ремонт выполняется при обязательном наличии заполненного листа учета неисправностей.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу предприятия-изготовителя.

6 ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Адрес предприятия-изготовителя:

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».

450075, Российская Федерация, Республика Башкортостан, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая	тел.	(347) 284-28-32
поддержка	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ²	neftehimavtomatika
поставка	тел.	(347) 284-44-36,
оборудования		(347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

² Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Версия программного обеспечения		
Центральный процессор (АТМega128)		
Коэффициенты аппарата		
Порог чувствительности датчика вспышки		
Датчик сети	k	
	b	
Параметры искрового поджига	Номинальная мощность	
	Порог переключения мощности	
Параметры регулятора	k1 для малых T_вспышки	
	k2 для больших T_вспышки	
	Уставка при выходе на 15	
	Уставка при выходе на 5	
	Время охлаждения	
	Начальная скорость на 15	
	Начальная скорость на 5_н	
Начальная скорость на 5_в		
Соппротивление нагревателя, Ом		

Примечания:

1. Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждого аппарата. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности аппарата.
2. Заполнение таблиц производится после приёмки аппарата ОТК.