

АО БСКБ «Нефтехимавтоматика»

Машина для испытания материалов на разрыв и продавливание
ЛинтеЛ[®] МРП-20

ПАСПОРТ
АИФ 2.782.012 ПС

Машина для испытания материалов на разрыв и продавливание

<i>ЛинтеЛ®</i> МРП-20		АИФ 2. 782.012		__ . __ . 20__
(тип)	(модификация)	(обозначение)	(заводской номер)	(дата выпуска)

1 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Машина *ЛинтеЛ®* МРП-20, предназначена для испытания материалов на разрыв и продавливание ОДМ 218.5.006-2010, ГОСТ Р 55030-2012, ГОСТ 32491-2013.
- 1.2 Область применения - лаборатории промышленных предприятий и организаций, научно-исследовательские институты.
- 1.3 Машина изготовлена в климатическом исполнении группы УХЛ4 по ГОСТ 15150-69.
- 1.4 Эксплуатационные характеристики машины указаны в таблице 1.

Таблица 1 - Эксплуатационные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Наибольшая нагрузка на растяжение	кН	100 ¹
Наибольшая нагрузка на продавливание	кН	5 ²
Нижний предел измеряемой нагрузки (относительно верхнего предела измерения)	%	2,5 ³
Скорость перемещения траверсы	мм/мин	от 5 до 100
Рабочий ход траверсы	мм	500 ⁴
Давление	кПа	от 90,6 до 106,6
Напряжение сети питания	В	от 187 до 242
Частота сети питания	Гц	от 49 до 51
Потребляемая мощность, не более:		
- в режиме испытания	Вт	1200
- в режиме ожидания	Вт	600
- в режиме энергосбережения	Вт	10
Температура окружающей среды	°С	от 10 до 35
Относительная влажность при температуре +25°С, не более	%	80

- 1.5 Массо-габаритные характеристики машины указаны в таблице 2.

Таблица 2 – Массо-габаритные характеристики

Характеристика	Единица измерения	Значение
Масса машины, не более		
- без оснастки	кг	330
- с оснасткой	кг	390
Размеры машины (ширина x высота x глубина)	мм	764x2000x653

¹ При установке стандартного оборудования; при установке нестандартного оборудования верхний предел может быть уменьшен.

² При установке стандартного оборудования; по дополнительному заказу нагрузка может быть увеличена до 20 кН.

³ Относительно верхнего предела измерения при установке стандартного оборудования.

⁴ Без учёта установленного оборудования.

1.6 Точностные характеристики машины указаны в таблице 3.

Таблица 3 – Точностные характеристики

Показатель	Единицы измерения	Значение	Средство измерения
Предел допускаемой погрешности измерения нагрузки	% от верхнего предела датчика	±1	Образцовый динамометр ⁵
Предел допускаемой погрешности измерения перемещения	мм	±1	Линейка – 1000 ГОСТ 427 – 75

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
АИФ 2.782.012	Машина для испытания материалов на разрыв и продавливание <i>ЛинтеЛ</i> ® МРП-20	1	
Документация			
АИФ 2.782.012 РЭ	Руководство по эксплуатации машины	1	
АИФ 2.782.012 МА	Программа и методика аттестации	1	
АИФ 2.782.012 ПС	Паспорт машины	1	
Принадлежности			
АИФ 6.272.045	Оснастка для метода «продавливание»	1	
	Ключ гаечный 10x12	1	
	Ключ гаечный рожковый 30x32	1	
	Ключ гаечный 41x46	1	
	БИБЕР Отвертка Мастер PH №2	1	
	БИБЕР Отвертка Мастер SL №2	1	

⁵ По дополнительному заказу на машину могут быть установлены датчики с другим пределом измерения; образцовые динамометры должны соответствовать установленным датчикам.

- 4.8 Замененные дефектные части изделия являются собственностью производителя и возврату не подлежат.
- 4.9 Если в течение гарантийного периода в изделии будет обнаружен дефект материала или изготовления, производитель на своё исключительное усмотрение отремонтирует или заменит изделие аналогичным.
- 4.10 По истечении гарантийного срока ремонт изделия производится на общих основаниях и в соответствии с тарифами, установленными производителем
- 4.11 Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, дефект, неудовлетворительное функционирование, возникшие в результате:
- сбоев в работе изделия из-за несоблюдения правил эксплуатации;
 - механических повреждений машины, вызванных небрежностью при эксплуатации;
 - повреждений, возникших вследствие небрежности при транспортировке;
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов, пыли, веществ, жидкостей, насекомых, грызунов;
 - повреждений, вызванных стихийным бедствием (грозой, молнией, наводнением и т. д.);
 - повреждений, вызванных несоответствием государственным стандартам параметров питающих сетей;
 - неисправности порта COM вызванной подключением/отключением периферийного устройства при включённом питании;
 - любой другой причины, не связанной с производственным дефектом изделия.
- 4.12 Предприятие-изготовитель гарантирует неизменность точностных характеристик, подтвержденных при первичной аттестации после транспортировки.

5 ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

- 5.1 Рекламыции предъявляются при условии ведения учета неисправностей при эксплуатации (см. Приложение А). Лист учета неисправностей направлять изготовителю с сопроводительным письмом.
- 5.2 Для предъявления рекламаций обращаться по адресу:
АО БСКБ «Нефтехимавтоматика».
450075, г. Уфа пр. Октября, 149.

Контакты:

приёмная	тел.	(347) 284-27-47
	факс	(347) 284-35-81
	e-mail	info@bashnxa.ru
техническая поддержка	тел.	(347) 284-28-32
	e-mail	support@bashnxa.ru
	Skype ⁶	neftehimavtomatika
поставка оборудования	тел.	(347) 284-44-36, (347) 284-27-34

Наша страница в Интернете: bashnxa.ru

⁶ Для организации видеоконференций и консультаций (по предварительной договорённости по телефону).

ПРИЛОЖЕНИЕ А

ОБРАЗЕЦ ЛИСТА УЧЕТА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Машина для испытания материалов на разрыв и продавливание

ЛинтеЛ® МРП-20 АИФ 2.782.012 __ . __ . 20__
(тип) (модификация) (обозначение) (заводской номер) (дата выпуска)

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отказа Режим работы Характер нагрузки	Характер неисправности Причина неисправности	Кол. часов работы	Примечание

(должность)

(Фамилия, инициалы)

(подпись)

(дата)

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ

Параметры настройки определяются в процессе изготовления и являются индивидуальными для каждой машины. Указание параметров настройки необходимо для обеспечения ремонтпригодности машины.

Заполнение таблиц производится после приёмки машины ОТК.

Таблица Б1 - Параметры датчиков усилия (датчики поставляются по согласованию с заказчиком)

№ датчика	верхний предел, кг	РКП, мВ/В	верхний/нижний
1			
2			
3			
4			

Таблица Б2 - Настраечные коэффициенты

Поправки для силоизмерительного устройства:											
Нагрузка, %		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Датчик	1 _____	Поправка, Н									
	2 _____										
	3 _____										
	4 _____										

Таблица Б3 - Версия программного обеспечения

Центральный процессор (ATMega 2561)	
Графический процессор (ATMega 644)	
Звуковой процессор (ATTiny 45)	
Модуль беспроводной связи	